

<p style="text-align: center;">CURSO: FMEA – ANÁLISE DO MODO E EFEITO DAS FALHAS (5ª. Edição)</p>
<p>Objetivos:</p> <ul style="list-style-type: none">✓ Conhecer as principais mudanças da nova edição do FMEA;✓ Entender o que é um FMEA, seus objetivos e benefícios;✓ Desenvolver FMEA de Projeto, Processo e o conceito do FMEA-SMR;✓ Entender os 6 passos para Análise do Sistema, Análise de Falhas e Mitigação de Riscos;✓ Examinar as diferenças entre os tipos de FMEAs e suas interrelações;✓ Aplicar os conceitos de identificação de Características Especiais;✓ Criar estratégias para a eliminação dos principais obstáculos nos trabalhos de FMEA;✓ Conhecer as novas tabelas de classificação para Severidade, Ocorrência e Detecção e entender a aplicação do novo conceito de Prioridade de Ação (AP), que substituiu o Número de Prioridade de Risco (RPN).
<p>Conteúdo Programático:</p> <ul style="list-style-type: none">✓ Introdução ao FMEA 5ª Edição;✓ As principais mudanças da nova edição;✓ Objetivos do FMEA;✓ Integração do FMEA na organização;✓ Atualizações dos FMEAs;✓ Equipes e responsabilidades sobre o FMEA;✓ Definição de FMEA de Projeto e Processo, apresentando suas diferenças relações e objetivos;✓ Aplicação do FMEA de Projeto - DFMEA (6 passos);✓ Aplicação do FMEA de Processo - DFMEA (6 passos);✓ Aplicação das novas tabelas de severidade/ocorrência/detecção;✓ Definição e desdobramento das características especiais ao longo do desenvolvimento dos FMEAs;✓ Entendimento da nova lógica de prioridade para as ações (Prioridade de Ações – AP);✓ Overview do FMEA-SMR;✓ Aplicações práticas – exercícios práticos em todas as etapas do curso, com produtos da empresa cliente.
<p>Público Alvo:</p> <p>Engenheiros e Técnicos de Manufatura, de Produto e da Qualidade; Supervisores de Produção; Analistas ou Especialistas das áreas de suporte da Manufatura.</p>
<p>Metodologia:</p> <p>O curso será desenvolvido através de técnicas teórico-expositivas. A teoria será ministrada através de aulas expositivas dialogadas, construção de conceitos, trabalhos em grupo e individuais, análises de textos, estudos de caso. Também serão utilizados exercícios para fixação dos conceitos apresentados, além de recursos audiovisuais.</p>
<p>Carga Horária:</p> <p>16 horas</p>
<p>Período e Horário:</p> <p>08 a 11/09/20, de 18h às 22h.</p>
<p>Possíveis Facilitadores: JOÃO BATISTA ALVES XAVIER</p> <p>Graduado em Engenharia Elétrica (UFAM), com Especialização em Engenharia da Qualidade (Gama Filho / IDAAM), Especialista <i>Black Belt</i> – BB – Metodologia DMAIC – Seis Sigma; Lean Bronze – Lean</p>

Manufacturing – Manufatura Enxuta; também possui uma complementação de licenciatura em Formação Pedagógica para Formadores de Educação Profissional (UNISUL/FNE). Experiência na área da qualidade, com destaque para o desenvolvimento de Planos de Controle, coordenação e treinamento na área de Controle de Qualidade de Processo (Inspetores e Técnicos de Qualidade), com diferencial na implementação de Projetos de Melhoria (*Kaizen*) aplicando os conceitos do *Lean Manufacturing* e Projetos de Melhoria seguindo a metodologia DMAIC – Seis Sigma, Análise do Sistema de Medição (MSA), Treinamento, elaboração e implementação da Análise dos Modos de Falha e Efeitos em Processo - *PFMEA, APQP (Cpk, PPAP, MASP/PDCA, 8D)*. Conhecimento avançado no uso do Software Minitab para análise de dados (Curso feito na representante da Minitab no Brasil – Globaltech). Atua como facilitador de treinamentos como: Controle Estatístico do Processo (básico e avançado), Planejamento de Experimentos - *Design Of Experiment - DOE*, Metodologia & Análise de Solução de Problemas *MASP/PDCA, Quality Function Deployment - QFD, Failure Mode & Effect Analysis - FMEA*, Metodologia 8D, Ferramentas da Qualidade, Confiabilidade, Metodologia 6Sigma DMAIC (Nível GB), *Lean Manufacturing* (Nível Bronze).

TAKASHI YOSHIDA

Master Black Belt 6 Sigma (Whirlpool Corporation – Colorado USA); MBA Executivo: Centro Integrado de Ensino Superior da Amazônia (CIESA); Pós-Graduação: Especialização em Engenharia de Produção (Latu Sensu) – Universidade do Amazonas; Graduação em Tecnologia Eletrônica – Instituto de Tecnologia do Amazonas (UTAM); Técnico em Eletrônica – Escola Técnica Federal do Amazonas (ETFAM); Experiência como Engenheiro de Qualidade Sr., Engenheiro de Produto Sr. e Gerente de Processos em grandes empresas do PIM (Whirlpool Eletrodomésticos AM / Brastemp da Amazônia S/A e Philips da Amazônia Indústria Eletrônica Ltda).

MARIA CRISTIANE BEZERRA

Mestrado em Engenharia Industrial – Processos de Fabricação (Universidade Federal do Pará– 2014); Engenharia de Produção Elétrica (Instituto de Ensino Superior Fucapi –2009); Técnico em Eletrônica (Fundação Bradesco – 1999). Possui 16 anos de experiência nas indústrias, atuando nas áreas de engenharia de testes, manutenção, produção, produto e projetos, principalmente nas áreas de preparação da produção do produto, desenvolvimento de produto e gerenciamento de tempo e recursos de projeto. Professora na Faculdade Martha Falcão Wyden para as disciplinas básicas dos cursos de engenharia e disciplinas específicas do curso de engenharia de produção, nas áreas de administração de produção, materiais, gestão de projetos, logística e qualidade. Também leciona para o curso técnico em eletrônica na Fundação Bradesco.

Investimento por participante:

R\$ 320,00 (Trezentos e Vinte Reais) ou 3X de R\$ 118,00 nos cartões Visa, MasterCard, Visa Electron, MasterCard Maestro, Elo, Hipercard, Hiper e Amex.

Este valor inclui: material didático (apostila, pasta, caneta, crachá), coffee-break e certificados de participação.

Condições de Pagamento:

Pessoa Física: Depósito Bancário, Espécie, Cartão de Débito ou Crédito.

Pessoa Jurídica: Caso a empresa já possua cadastro na QUALYNORTE, efetuado através de uma compra já realizada, seguiremos a forma de pagamento acordada. Em caso de primeira compra, o pagamento deverá ser antecipado, mediante confirmação do curso, podendo ser através de Boleto, Depósito Bancário, Espécie, Cartão de Débito ou Crédito.

Observações Importantes:

- **NOVIDADE!** A cada 7 (sete) inscrições você ganha **1 CORTESIA**. *
- A frequência necessária é de, no mínimo, 75% para ter direito ao certificado de participação ao final do curso.
- A confirmação do (a) facilitador (a) dependerá da disponibilidade de agenda no período e horário previstos para a realização do curso. Outros nomes podem ser indicados.
- A Qualynorte não se responsabiliza pela ausência ou desistência do participante, ressaltando que será cobrado o valor total das inscrições solicitadas pela Contratante.
- Participantes poderão ser substituídos a qualquer momento e sem nenhum custo extra.
- A Qualynorte se reserva o direito de adiar ou cancelar o treinamento caso o mesmo não tenha a quantidade mínima de participantes para sua realização.
- Este treinamento pode ser realizado in company. Consulte-nos sobre as condições comerciais.

* Válido para inscrições na mesma turma e sem aplicação de descontos.

Por que escolher a Qualynorte?

- 25 anos de forte atuação no mercado local;
- Transparência e cumprimento do que foi tratado;
- Estrutura física e pessoal administrativo, garantindo suporte em qualquer etapa da contratação;
- Índice de satisfação de clientes superior a 95%;
- Consultores experientes, comprometidos em proporcionar os melhores resultados;
- Compromisso com o resultado dos nossos serviços, buscando a utilização de ferramentas práticas que auxiliem o atingimento dos objetivos propostos;
- Visita de diagnóstico, objetivando identificar as reais necessidades da empresa contratante para o alcance dos resultados propostos (exclusivo para cursos in company);
- Relatório analítico e gráfico de avaliação de reação, oportunizando ao cliente obter retorno sobre o desempenho de seus colaboradores, bem como sugestões de melhoria na busca de melhor eficácia;
- Certificado de Reconhecimento de Desempenho oferecido ao participante que melhor se desenvolveu durante o curso, como forma de incentivo à prática dos conhecimentos adquiridos.