

CURSO

METROLOGIA APLICADA AO SISTEMA DE GESTÃO

Objetivos:

- ✓ Habilitar o participante para conhecer e entender o que é necessário para manter a confiabilidade metrológica e determinar se o sistema de medição está adequado e atendendo as expectativas em termos de confiabilidade nos resultados de medição;
- ✓ Aprimorar os cuidados especiais com os instrumentos e ambientes de medição;
- ✓ Atender aos requisitos normativos.

Programa:

- ✓ Sistema de medição – Introdução e visão geral;
- ✓ Nocões básicas de aplicações do MSA (análise dos sistema de medição);
- ✓ Revisão de requisitos normativos ISO 9001;
- ✓ O Processo de medição e confiabilidade;
- ✓ Noções básicas de confirmação metrológica e manutenção do sistema;
- ✓ Incertezas da medição;
- ✓ Calibração de instrumentos (programas e gerenciamento);
- ✓ Integridade, registros e rotinas de calibração;
- ✓ Controles de instrumentos;
- ✓ Práticas e aplicações.

Público-alvo:

Profissionais do setor da qualidade, engenharia, metrologia, técnicos mecânicos especializados e áreas correlacionadas. Nível técnico ou superior.

Metodologia:

O curso será desenvolvido através de técnicas teórico-expositivas. A teoria será ministrada através de aulas expositivas dialogadas, construção de conceitos, trabalhos em grupo e individuais e estudo de casos. Também serão utilizados exercícios para fixação do conteúdo apresentado, além de recursos audiovisuais.

Facilitador: JOÃO BATISTA ALVES XAVIER

Graduado em Engenharia Elétrica (UFAM), com Especialização em Engenharia da Qualidade (Gama Filho / IDAAM), Especialista *Black Belt* – BB – Metodologia DMAIC – Seis Sigma; Lean Bronze – *Lean Manufacturing* – Manufatura Enxuta; também possui uma complementação de licenciatura em Formação Pedagógica para Formadores de Educação Profissional (UNISUL/FNE). Experiência na área da qualidade, com destaque para o desenvolvimento de Planos de Controle, coordenação e treinamento na área de Controle de Qualidade de Processo (Inspetores e Técnicos de Qualidade), com diferencial na implementação de Projetos de Melhoria (*Kaizen*) aplicando os conceitos do *Lean Manufacturing* e Projetos de Melhoria seguindo a metodologia DMAIC – Seis Sigma, Análise do Sistema de Medição (MSA), Treinamento, elaboração e implementação da Análise dos Modos de Falha e Efeitos em Processo - *PFMEA*, *APQP* (*Cpk*, *PPAP*, *MASP/PDCA*, *8D*). Conhecimento avançado no uso do Software Minitab para análise de dados (Curso feito na representante da Minitab no Brasil – Globaltech). Atua como facilitador de treinamentos como: Controle Estatístico do Processo (básico e avançado), Planejamento de Experimentos - *Design Of Experiment* - *DOE*, Metodologia & Análise de Solução de Problemas *MASP/PDCA*, *Quality Function Deployment* - *QFD*, *Failure Mode & Effect Analysis* - *FMEA*, Metodologia *8D*, Ferramentas da Qualidade, Confiabilidade, Metodologia *6Sigma* DMAIC (Nível GB), *Lean Manufacturing* (Nível Bronze).

Carga Horária:

12 horas

Agenda:

14 a 16/05/2018 – Horário: 18h às 22h

Investimento:

R\$ 240,00 (duzentos e quarenta reais) ou 3x R\$ 88,00 nos cartões VISA, MASTERCARD e ELO.

