

## CURSO

### NOÇÕES DE METROLOGIA E DESENHO TÉCNICO

**Objetivos:**

Apresentar aos participantes a utilização correta dos principais instrumentos de medição, bem como noções básicas de leitura e interpretação de desenhos técnicos mecânicos.

**Conteúdo Programático:**

- ✓ **CONCEITOS BÁSICOS E SUAS DEFINIÇÕES;**  
MEDIÇÃO  
INCERTEZA  
ERROS  
FÓRMULAS DE CORREÇÃO
- ✓ **PAQUÍMETRO;**  
PRINCÍPIO DE VERNIER  
ESCALA DECIMAL  
ESCALA INGLESA
- ✓ **MICRÔMETRO;**  
MEDIÇÕES NA ESCALA DECIMAL
- ✓ **RELÓGIO COMPARADOR;**  
MECANISMOS DE TRANSFERÊNCIA E AMPLIFICAÇÃO DAMEDIDA
- ✓ **DESENHO TÉCNICO;**  
VISTAS  
CONCEITO DE PROJEÇÕES ORTOGONAIS  
COTAS E DESENHOS TÉCNICOS
- ✓ **INTRODUÇÃO A LEITURA DE ELEMENTOS EM DESENHO TÉCNICO.**

**Público Alvo:**

Operadores e Preparadores de Máquinas injetoras, sopradoras e extrusoras, diretores de pequenas e médias empresas, compradores técnicos, encarregados e supervisores de produção, manutenção, área comercial, ajudantes, auxiliares de produção e iniciantes na área.

**Metodologia:**

O curso será desenvolvido através de técnicas teórico-expositivas. A teoria será ministrada através de aulas expositivas dialogadas, construção de conceitos, trabalhos em grupo e individuais e estudo de casos. Também serão utilizados exercícios para fixação do conteúdo apresentado, além de recursos audiovisuais.

**Possíveis Facilitadores: PABLO MARIA DA SILVA**

Engenheiro Mecânico, Pós-Graduação em Engenharia de Segurança do Trabalho e Gestão Ambiental; Pós-Graduando em Ergonomia; Experiência como Gerente e Coordenador de SMS, atuando no sistema de gestão integrada (Segurança, Meio Ambiente, Saúde e Responsabilidade Social); Atuou como Gestor de obras em grandes projetos em empresas como Reman, Aeroporto Internacional Eduardo Gomes, Petrobras (Urucu); Auditor em NR-12 pelo INPAME (Instituto Nacional de Proteção em Máquinas e Equipamentos).

**ENILDO BEZERRA**

Engenheiro químico, com experiência no campo de análise e solução de problemas, PDCA e MASP, tendo trabalhado por sete anos na Yamaha Motor da Amazônia LTDA (indústria metalúrgica). Venceu seis vezes o concurso interno de inovação e melhoramento promovido

pela Yamaha (1° e 3° Prêmio Yamaha de Inovação e Melhoramento, que ocorreram nos anos de 2009, 2011, 2012, 2013, 2014 e 2015) e alcançou a faixa prata na modalidade Processo do 17° PQA (Prêmio Qualidade Amazonas 2010) e a faixa ouro do 19°, 20° e 21° PQA (Prêmio Qualidade Amazonas 2012, 2013 e 2014). Ministra diversos treinamentos relativos à qualidade e liderança, entre eles: MASP/PDCA, CEP, Ferramentas da Qualidade e FMEA. Além de possuir conhecimentos técnicos específicos em metodologia para analisar e resolver problemas, possui conhecimentos relacionados aos Sistemas de Gestão da Qualidade, Ambiental e de Saúde e Segurança Ocupacional, através das ISO's 9001 e 14001, bem como a OHSAS 18001.

**Carga Horária:**

12 horas

**Período:**

02 a 04/07/18 – Horário: 18h às 22h.

**Investimento:**

R\$ 240,00 (Duzentos e quarenta reais) ou 3x R\$ 88,00 nos cartões ELO, VISA e MASTERCARD.

