

CURSO

FMEA – ANÁLISE DO MODO E EFEITO DAS FALHAS

(5ª. Edição)

Objetivos:

- ✓ Conhecer as principais mudanças da nova edição do FMEA;
- ✓ Entender o que é um FMEA, seus objetivos e benefícios;
- ✓ Desenvolver FMEA de Projeto, Processo e o conceito do FMEA-SMR;
- ✓ Entender os 6 passos para Análise do Sistema, Análise de Falhas e Mitigação de Riscos;
- ✓ Examinar as diferenças entre os tipos de FMEAs e suas interrelações;
- ✓ Aplicar os conceitos de identificação de Características Especiais;
- ✓ Criar estratégias para a eliminação dos principais obstáculos nos trabalhos de FMEA;
- ✓ Conhecer as novas tabelas de classificação para Severidade, Ocorrência e Detecção e entender a aplicação do novo conceito de Prioridade de Ação (AP), que substituí o Número de Prioridade de Risco (RPN).

Conteúdo Programático:

- ✓ Introdução ao FMEA 5ª Edição;
- ✓ As principais mudanças da nova edição;
- ✓ Objetivos do FMEA;
- ✓ Integração do FMEA na organização;
- ✓ Atualizações dos FMEAs;
- ✓ Equipes e responsabilidades sobre o FMEA;
- ✓ Definição de FMEA de Projeto e Processo, apresentando suas diferenças relações e objetivos;
- ✓ Aplicação do FMEA de Projeto - DFMEA (6 passos);
- ✓ Aplicação do FMEA de Processo - DFMEA (6 passos);
- ✓ Aplicação das novas tabelas de severidade/ocorrência/detecção;
- ✓ Definição e desdobramento das características especiais ao longo do desenvolvimento dos FMEAs;
- ✓ Entendimento da nova lógica de prioridade para as ações (Prioridade de Ações – AP);
- ✓ Overview do FMEA-SMR;
- ✓ Aplicações práticas – exercícios práticos em todas as etapas do curso, com produtos da empresa cliente.

Público Alvo:

Engenheiros e Técnicos de Manufatura, de Produto e da Qualidade; Supervisores de Produção; Analistas ou Especialistas das áreas de suporte da Manufatura.

Metodologia:

O curso será desenvolvido através de técnicas teórico-expositivas. A teoria será ministrada através de aulas expositivas dialogadas, construção de conceitos, trabalhos em grupo e individuais, análises de textos, estudos de caso. Também serão utilizados exercícios para fixação dos conceitos apresentados, além de recursos audiovisuais.

Facilitador: ANDRÉ LIMA DE ALMEIDA

Graduado em Engenharia de produção, experiência profissional consolidada na área de Produção e Qualidade em empresas expressivas no mercado nos segmentos indústria – turbinas, equipamentos, motocicletas, produtos automotivos, Terminais de Auto-atendimento e Facilities. Expertise em boas práticas ‘Lean’ e de Qualidade (Kaizen, Jidoka, Leader Standard

Work e Value Stream Mapping) e conhecimento prático em atendimento de metas de início de produção de Novos Modelos. Gerenciamento de índices de Qualidade (aprovação e rejeição de linhas). Supervisão de times de alta performance. Atual responsável pela Gestão de Melhoria Contínua da Voith Hydro da Amazônia (OpEx Expert), com experiência em Novos Modelos e Qualidade. Responsável de TPM na fábrica. Responsável pelo conceito "Benchmark Mundial" da Planta da Voith Hydro Manaus pela Diretoria geral da Voith Hydro. Vencedor de Prêmios relacionados à Melhoria da Qualidade, como Jidoka (Continental) e Best Quality (Honda).

Carga Horária:

16 horas

Período:

03 a 06/12/2018 – Horário: 18h às 22h

Investimento:

R\$ 290,00 por participante ou 3x de R\$ 107,00 nos cartões VISA, MASTERCARD, HIPERCARD e ELO

